



ООО «ЧелныУпак»

ОКПД 2 17.21.11.000

ТН ВЭД ЕАЭС 4808 10 000 0

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «ЧелныУпак»

/Ванорихин И.И./

2021 г.



СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

КАРТОН ГОФРИРОВАННЫЙ

Общие технические условия.

СТО 09236201-001-2018

Изменение № 2

Дата введения: - 15.02.2021г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог

Калашников М.С.
«11» февраля 2021г.

Начальник производства

Елкин А.Н.
«11» февраля 2021г.

Начальник ОПЛП

Павлов Д.В.
«11» февраля 2021г.

Начальник ОТК

А.С.Новиков/
«11» февраля 2021 г

Специалист по ОТ и окружающей среды

Носков Ю.Ю./
«11» февраля 2021г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	3
2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ.....	3
3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.....	4
4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	4
4.1 Классификация, основные параметры и характеристики.....	4
4.2 Требования к сырью и материалам.....	7
4.3 Маркировка.....	7
4.4 Упаковка.....	7
5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.....	7
6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.....	8
7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.....	8
8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	9
9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	9
ПРИЛОЖЕНИЯ.....	10
БИБЛИОГРАФИЯ.....	11
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ.....	12

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на картон гофрированный (далее - картон), предназначенный для изготовления упаковки сухих пищевых продуктов с влажностью не более 15%, парфюмерно-косметической продукции и товаров народного потребления потребительской и транспортной тары (ящиков, коробок, лотков и др.), а также вспомогательных упаковочных средств (вкладышей, решеток, обечаек, прокладок, амортизаторов) и других видов.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования;

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Классификация;

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования (с Изменением №1);

ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Средства индивидуальной защиты рук и ног. Классификация;

ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов;

ГОСТ 7691-81 Картон. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение (с Изменением №1,2);

ГОСТ 13523-78 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Методы кондиционирования образцов (с Изменением №1,2,3);

ГОСТ 13525.8-86 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Методы определения сопротивления продавливанию (с Изменением №1);

ГОСТ 17052—86 Производство бумаги и картона. Термины и определения;

ГОСТ 19088—89 Бумага и картон. Термины и определения дефектов;

ГОСТ 20683-97 (ИСО 3037-94) Картон тарный. Метод определения торцевому сжатию (метод не парафинированного торца);

ГОСТ 21102-97 Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа;

ГОСТ 32546-2013 Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества;

ГОСТ ISO 287-2014 Бумага и картон. Определение влажности продукции в партии. Метод высушивания в сушильном шкафу;

ГОСТ Р 52901-2007 Картон, гофрированный для упаковки продукции. Технические

условия;

ГОСТ Р 53206-2008 Бумага для гофрирования. Технические условия;

ГОСТ Р 53636-2009 Целлюлоза, бумага, картон. Термины и определения;

ГОСТ Р 58577–2019 Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов;

СТО 04777004-003-2016 Картон макулатурный для плоских слоев гофрированного картона. Технические условия;

СТО 04777004-004-2014 Картон беленый для плоских слоев гофрированного картона. Технические условия;

СТО 04777004-005-2015 Бумага для гофрирования. Технические условия.

П р и м е ч а н и е - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных документов в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные Стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применены термины и определения по ГОСТ 17052, ГОСТ 17527, ГОСТ 19088, ГОСТ Р 52901 и ГОСТ Р 53636.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Картон должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.1 Классификация, основные параметры и характеристики

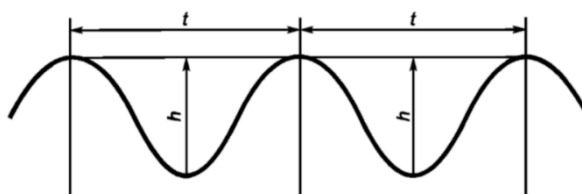
4.1.1 Классификация картона по типам, классам, маркам и назначению осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 52901-2007 (4.1, 4.2).

4.1.2 Картон изготавливается с гофрами типов А, С, В, Е при производстве картона типа Т и их комбинациями (АС, АВ, АЕ, ВС, ВЕ, СЕ, ВВ, СС) при производстве картона типа П. Характеристика гофров приведена в таблице 1.

Таблица 1

Характеристика гофров

Тип гофра	Высота гофра, h, мм	Шаг гофра, t, мм
A	от 4,4 до 5,5	от 8,0 до 9,5
C	от 3,2 до 4,4	от 6,5 до 8,0
B	от 2,2 до 3,2	от 4,5 до 6,4
E	от 1,1 до 1,6	от 1,5 до 3,0



4.1.3 Картон изготавливается в листах с обрезной и необрезной шириной. Размеры листов устанавливаются по согласованию с потребителем.

4.1.4 Предельные отклонения по размерам и косина листов установлены ГОСТ Р 52901 (4.5) и согласованной технической документацией с заказчиком.

Условное обозначение картона при заказе потребителем в соответствии с ГОСТ Р 52901 (4.5).

4.1.5 Картон типов Т и П по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Показатели качества гофрированного картона

Наименование показателя	Норма для марки							Методы испытаний
	T21	T22	T23	T24	T25	T26	T27	
1 Абсолютное сопротивление продавливанию, МПа (кгс/см ²), не менее	0,45 (4,5)	0,6 (6,0)	0,65 (6,5)	0,75 (7,5)	0,85 (8,5)	0,95 (9,5)	1,00 (9,5)	по ГОСТ 13525.8
2 Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	2,2	3,0	3,8	4,6	5,4	6,2	7,0	по ГОСТ 20683
3 Влажность %	6,0-12,0							по ГОСТ ISO 287

Наименование показателя	Норма для марки							
	П31	П32	П33	П34	П35	П36	П37	Методы испытаний
1 Абсолютное сопротивление продавливанию, МПа (кгс/см ²), не менее	0,55 (5,5)	0,70 (7,0)	0,85 (8,5)	1,00 (10,0)	1,15 (11,5)	1,25 (12,5)	1,40 (14,0)	по ГОСТ 13525.8
2 Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	17,0	по ГОСТ 20683
3 Влажность %	6,0-12,0							по ГОСТ ISO 287

4.1.6 Допускается по согласованию с потребителем изготавливать картон типов Т и П (без указания марки) без определения физико-механических показателей.

4.1.7 Картон должен изготавливаться цвета естественного волокна, белого цвета или любого другого цвета.

4.1.8 Обрез кромок листа должен быть чистым и ровным.

4.1.9 Гофрированный и плоские слои картона должны быть склеены между собой по вершинам гофров.

Допускаются не склеенные участки в картоне типа Т, наружных слоях картона типа П площадью не более 20 см² каждый. Сумма площадей не склеенных участков должна быть не более 50 см² на 1 м² площади картона.

Допускаются не склеенные слои картона по кромкам листа на величину не более 10 мм от края кромок во всех типах картона.

4.1.10 На поверхности картона не допускаются: задиры площадью более 80 см²; складки и морщины длиной более 50 мм; вмятины и пятна длиной более 15 мм в наибольшем измерении; повреждения кромки листа длиной более 10 мм.

4.1.11 Допускается коробление картона, если его величина не превышает 20 мм на 1 м листа картона.

4.1.12 Гофрированные слои в картоне должны иметь полный профиль высоты гофров. Допускается смятие профиля гофров по краю листа.

4.1.13 Допускаются трещины на поверхности внутренних плоских слоев картона без обнажения гофрированного слоя.

4.1.14 Интенсивность постороннего запаха, количество мигрирующих вредных веществ, выделяющихся в модельные среды для картона, предназначенного для изготовления упаковки, контактирующей с пищевыми продуктами, лекарственными средствами, фармацевтической и парфюмерно-косметической продукцией непосредственно

и (или) опосредованно, не должны превышать норм, установленных в [1].

4.1.15 Картон подлежит утилизации как вторичное сырье - бумажная и картонная макулатура.

4.2 Требования к сырью и материалам

4.2.1 Для изготовления картона должны применяться:

- для плоских слоев - картон по ГОСТ Р 53207-2008, СТО 04777004-003, СТО 04777004-004, СТО 04777004-010 и другой аналогичный картон или бумага при условии обеспечения показателей качества гофрированного картона в соответствии с требованиями настоящего стандарта;

- для гофрированных слоев - бумага для гофрирования по ГОСТ Р 53206-2008, СТО 04777004-005 и другой аналогичный картон или бумага при условии обеспечения показателей качества гофрированного картона в соответствии с требованиями настоящего стандарта;

- для склеивания слоев картона - клеи на основе крахмала.

4.2.2 Допускается применение других материалов при условии обеспечения физико-механических показателей картона.

4.2.3 Материалы, применяемые для изготовления картона, контактирующего с пищевой продукцией, должны соответствовать требованиям [1] и требования стандарта FSSC 22000.

4.3 Маркировка

Маркировка картона осуществляется по ГОСТ 7691 и ГОСТ Р 52901 (5.3.1 - 5.3.3).

Пример транспортного ярлыка приведен в приложении А.

4.4 Упаковка

Упаковка картона осуществляется по ГОСТ 7691 и ГОСТ Р 52901 (5.4).

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Картон не токсичен, его использование при нормальных условиях не требует мер предосторожности и защиты окружающей среды.

5.2 При изготовлении картона должны соблюдаться требования безопасности в соответствии с действующими технологическим регламентом и инструкциями по охране труда, утвержденными в установленном порядке.

5.3 Предельно-допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны производственных помещений по [2] и в атмосферном воздухе населенных мест по [3] и [4].

5.4 Параметры микроклимата при производстве картона - по [5].

5.5 Контроль за санитарными параметрами производственной и окружающей среды осуществляют в соответствии с [6].

5.6 Персонал, занятый в производстве картона, должен быть обеспечен спецодеждой, отвечающей требованиям ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103.

5.7 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией и местной вытяжной вентиляцией, обеспечивающими концентрацию вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающую ПДК. Система вентиляции производственных, складских и вспомогательных помещений должна отвечать требованиям ГОСТ 12.4.021.

5.8 Общие требования по обеспечению пожаробезопасности при производстве картона - по ГОСТ 12.1.004 и [7].

При возникновении пожара используют средства пожаротушения.

5.9 Персонал, занятый в производстве картона, должен проходить предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 12.04.2011 г. № 302н.

5.10 Охрана окружающей среды - по ГОСТ 17.2.3.01; выбросы загрязняющих веществ в атмосферу - по ГОСТ Р 58577-2019 [8].

5.11 Отходы производства картона, не подлежащие повторной переработке, утилизируют в соответствии с [9].

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Правила приемки картона - по ГОСТ Р 52901 (6.1 - 6.3, 6.5).

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Отбор проб - по ГОСТ 32546.

7.2 Кондиционирование образцов картона перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 и ГОСТ Р 52901 (7.2).

Допускается выполнять испытания картона без кондиционирования образцов в процессе производственного контроля.

7.3 Контроль качества картона по 4.1.8 - 4.1.13 проводится по ГОСТ Р 52901 (7.3).

7.4 Размеры и косину листу определяют по ГОСТ 21102 и ГОСТ Р 52901 (7.4).

7.5 Величину коробления картона определяют по ГОСТ Р 52901 (7.5).

7.6 Профиль гофров контролируют в любом месте листа картона, отобранного для испытания. На расстоянии не менее 100 мм от его кромок делается разрез перпендикулярно направлению гофров. Плоскость разреза должна быть перпендикулярна плоскости листа картона. Не допускается смятие гофрированных и плоских слоев по месту разреза. Картон удовлетворяет требованиям 4.1.2 и 4.1.12, если отсутствует смятый или наклонный профиль гофра.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Транспортирование и хранение картона - по ГОСТ 7691-81.

8.2 Картон должен храниться в крытых складских помещениях, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги, на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов при температуре от минус 14°C до плюс 40°C и относительной влажности воздуха от 25% до 65%.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие картона требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения картона - не более 4 месяцев с момента поступления картона на склад получателя.

9.3 По истечении гарантийного срока хранения проводят контрольные испытания картона по основным показателям на соответствие требованиям настоящего стандарта. При получении положительных результатов испытаний картон подлежит применению по назначению.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Пример транспортного ярлыка

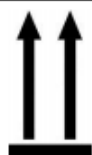


ООО «ЧелныУпак»

141607, Российская Федерация, Московская область,
Клинский район, г.Клин, Волоколамское ш., дом 4, помещение 21

Картон гофрированный
СТО 09236201-001-2018

Поставщик	ООО "ЧелныУпак"		
Заказчик	ООО "Антэк"		
Изделие №	0110-7		
Описание изделия:			
Размер изделия, мм	1200x800		
Размер ТП, мм	1200x800x1200	Кол-во ТП в заказе, шт.	
Кол-во в ТП, шт.			
Заказ №		Начальник смены, ФИО	
Условия хранения: температура - от минус 14 °С до плюс 40 °С, относительная влажность воздуха - от 25% до 65%. В крытых складских помещениях, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги, на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов. Гарантийный срок хранения - не более 4 месяцев со дня получения продукции на склад заказчика.			



НЕ БРОСАТЬ!

Библиография

- | | |
|--|--|
| [1] Единые санитарно- эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) на таможенной границе и таможенной территории Таможенного союза» (утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 28 мая 2010 г. N 299) | Глава II Раздел 16 «Требования к материалам и изделиям, изготовленным из полимерных и других материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами» |
| [2] Гигиенические нормативы ГН 2.2.5.3532-18 | Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны. |
| [3] Гигиенические нормативы ГН 2.16.3492-17 | Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе городских и сельских поселений |
| [4] Гигиенические нормативы ГН 2.1.6.2309-07 | Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. |
| [5] Санитарные правила и нормативы СанПиН 2.2.4.548-96 | Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений. |
| [6] Свод правил СП 1.1.1058-01 | Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических профилактических мероприятий. |
| [7] Нормы пожарной безопасности НПБ 105-2003 | Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности. |
| [8] Санитарные правила и нормативы СанПиН 2.1.6.1032-01 | Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных мест. |
| [9] Санитарные правила и нормативы СанПиН 2.1.7.1322-03 | Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления. |

Лист регистрации изменений

№ изм.	Номера страниц				Всего страниц в документе	ФИО	Дата выхода изменений
	изм.	заменен- ных	новых	аннулиро- ванных			
1	5	0	0	0	12	Калашников М.С.	28.11.2020
2	5,6	0	0	0	12	Новиков А.С.	15.02.2021
3							
4							
5							
6							
10							
11							
12							
13							
14							
15							

Изм №1

п.4.1.5. Таблица № 2. Третью строку для показателя «Удельное сопротивление разрыву с приложением разрушающегося усилия вдоль гофров по линии рилевки после выполнения одного двойного перегиба на 180° кН/м не менее» исключить.

Изм №2

п.4.1.2.; п.4.1.5; п.4.1.6; п.4.1.9 добавлены характеристики пятислойного гофрированного картона